
Ma.Gi.

*di Magnati Antonio
Produzione cerniere metalliche*

Cerniere metalliche a disegno

Introduzione

La ditta Ma.Gi. specializzata in lavorazioni metalliche, ha da anni deciso di orientare la propria attività alla produzione di cerniere metalliche.

L'esperienza maturata nel corso degli anni ci ha portati a riuscire a gestire il processo lavorativo necessario all'ottenimento del prodotto finito, dall'approvvigionamento delle materie prime alla spedizione del prodotto finito, tutto all'interno del nostro stabilimento.

Lamierati e tondini ricevono una prima trasformazione a seguito di lavorazioni quali taglio, punzonatura, trancia.

Il semilavorato a questo punto riceve le fondamentali lavorazioni di sagomatura che danno forma alla cerniera.

Fase finale della produzione è l'assemblaggio della cerniera finita.

Il ciclo di lavoro adottato, non essendo vincolato da attrezzature e lavorazioni dedicate alla produzione di una particolare tipologia di prodotto, ci mette nelle condizioni di poter produrre qualunque tipologia di cerniera.

In questo catalogo vengono descritte le lavorazioni che siamo in grado di effettuare per ottenere un prodotto finito che soddisfi appieno le esigenze del cliente.

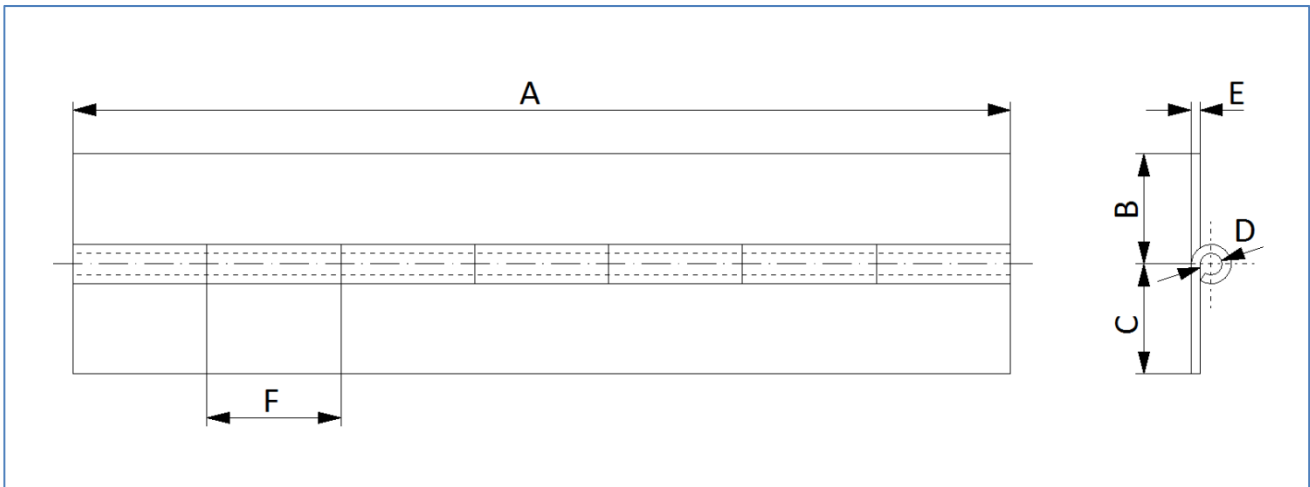
E' stato preso come esempio di riferimento una cerniera a nastro esclusivamente per semplificare le descrizioni.

Tali lavorazioni, infatti, possono essere apportate alle più svariate tipologie di cerniere, qualunque sia il suo impiego.

A tal proposito è stato creato un piccolo catalogo fotografico che contiene cerniere di diverse tipologie, dimensioni e materiali, destinate a impieghi che vanno dal settore meccanico, aeronautico, ferroviario, civile, elettronico.

Cerniere a disegno

Materiali e dimensioni



Materiali lamiera utilizzati

Ferro – Acciaio – Acciaio Inox - Alluminio

Altri materiali a richiesta

Spessori lamiera utilizzati

1,0 – 4 mm

Altri spessori a richiesta

Materiali anime utilizzati

Ferro – Ottone – Acciaio – Acciaio Inox

Altri materiali a richiesta

Lunghezze

Fino a 2000 mm

Misure maggiori a richiesta

Larghezze

Simmetriche – Asimmetriche

Libere su cerniere a disegno

Passo

30 mm su cerniere standard

Libero su cerniere a disegno

Cerniere a disegno

Lavorazioni aggiuntive

Esecuzione angoli
raggiati

Esecuzione angoli
smussati

Esecuzione asole
orizzontali o verticali
allineate o sfalsate

Esecuzione fori
allineati o sfalsati

Esecuzione fori
filettati

Esecuzione fori
svasati

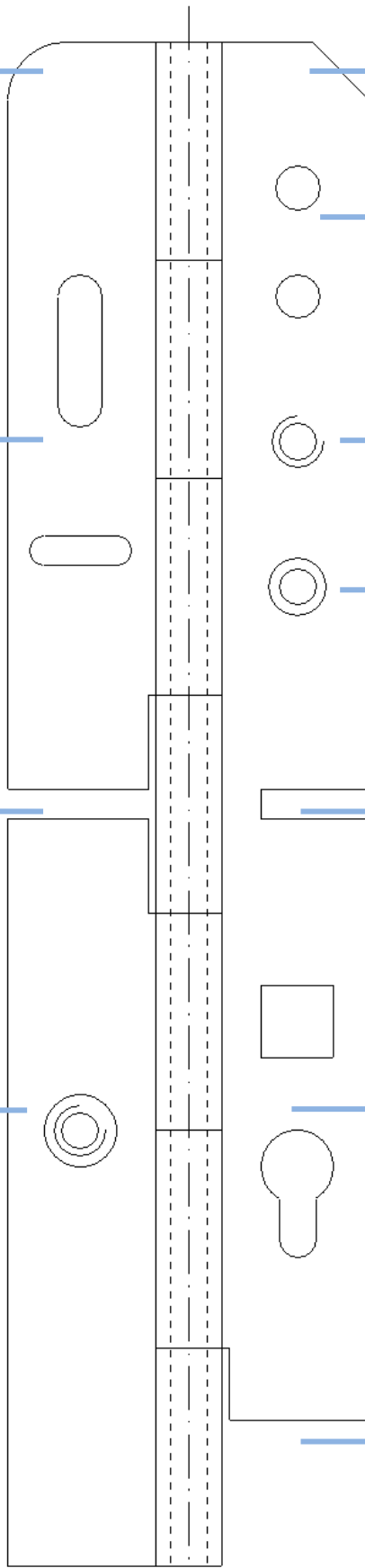
Esecuzione tagli
per creare una doppia
apertura indipendente

Esecuzione di
scantonature

Piantaggio di
pem e inserti filettati

Esecuzione di forature
di ogni forma

Esecuzione inizio
e fine sfalsati



Cerniere a disegno
Tipologie e piegatura

Tipi di cerniere e pieghe



Cerniera piana simmetrica



Cerniera piana asimmetrica



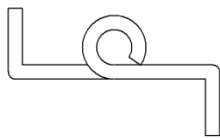
Cerniera con piega a 90°



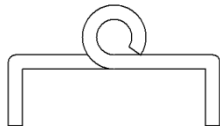
Cerniera con piega a gradazione



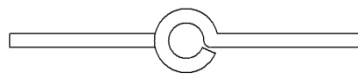
Cerniera con pieghe interne



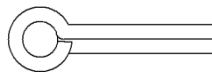
Cerniera con pieghe opposte



Cerniera con pieghe esterne



Cerniera piana con bassofondo



Cerniera con chiusura a pacco



Cerniera invertita

Ma.Gi.

di Magnati Antonio

Lavorazioni metalliche

*Via Druento 50/B
10078 Venaria Reale (TO)*

*Tel/Fax 011 9688477
ma.gi@hotmail.it*